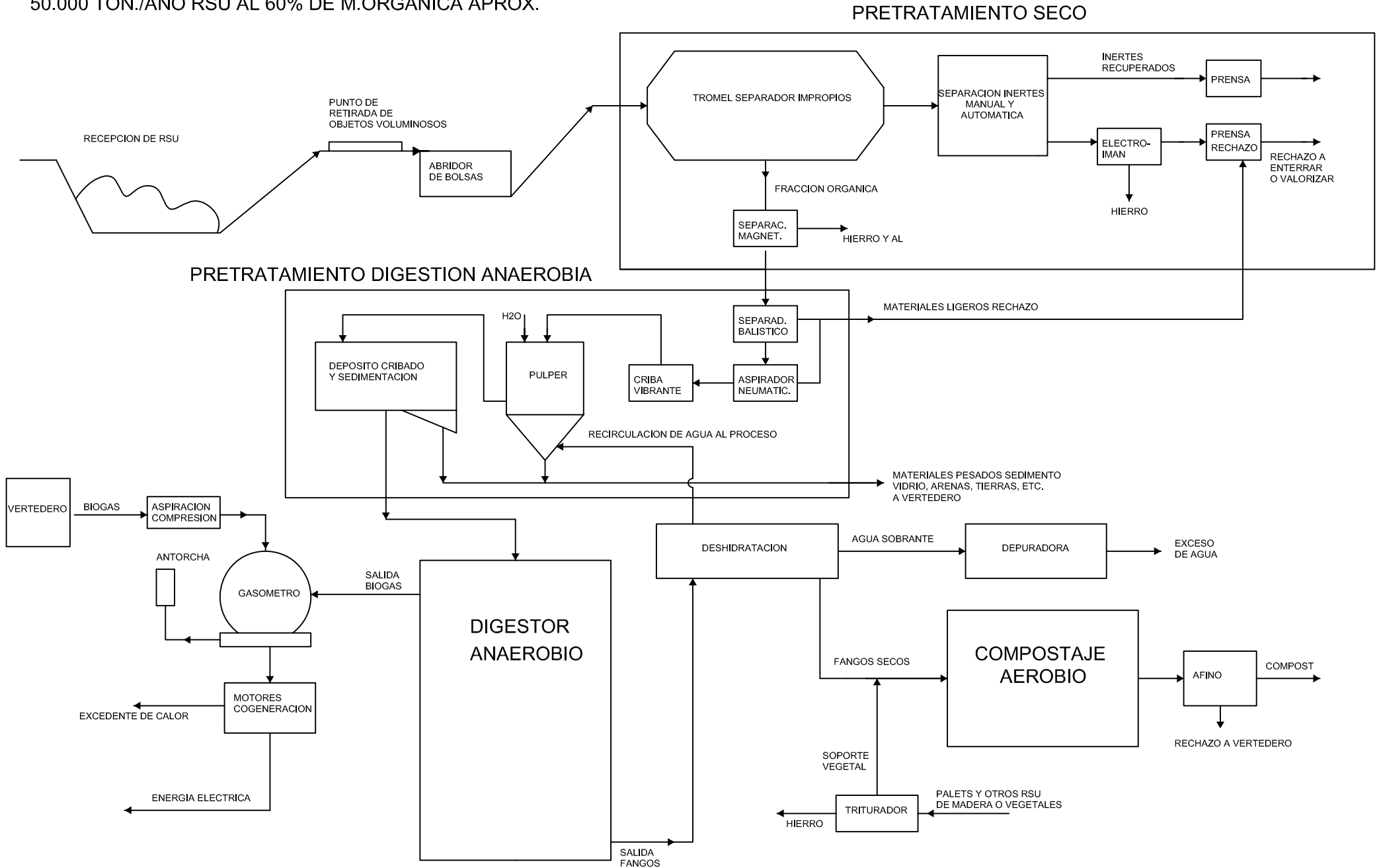
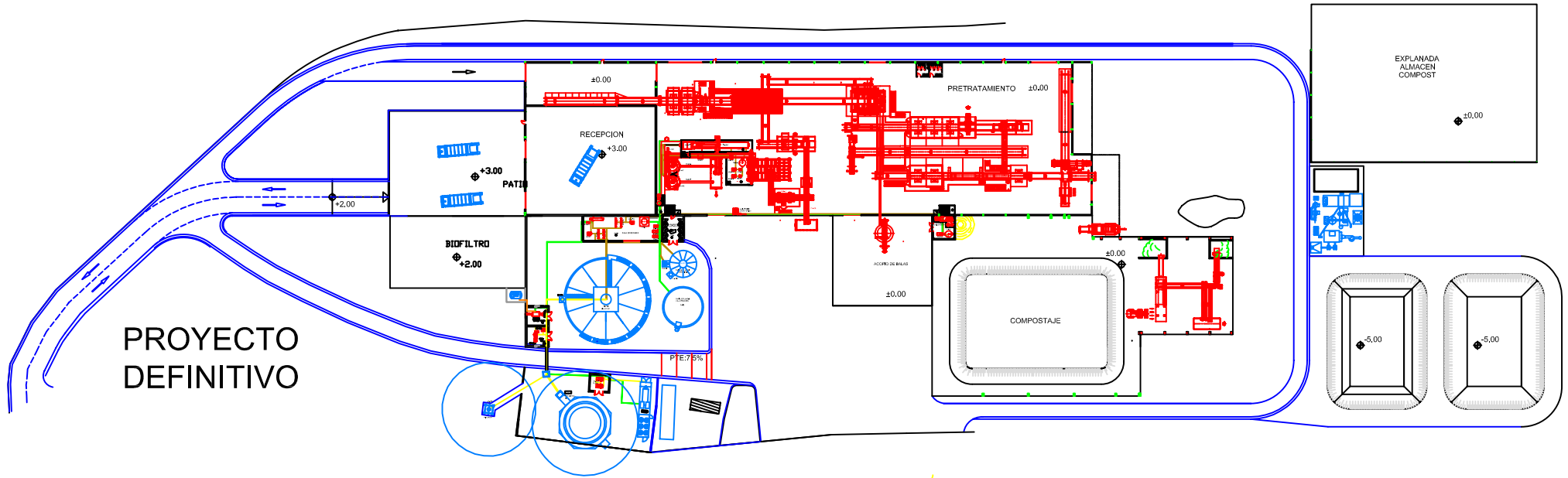


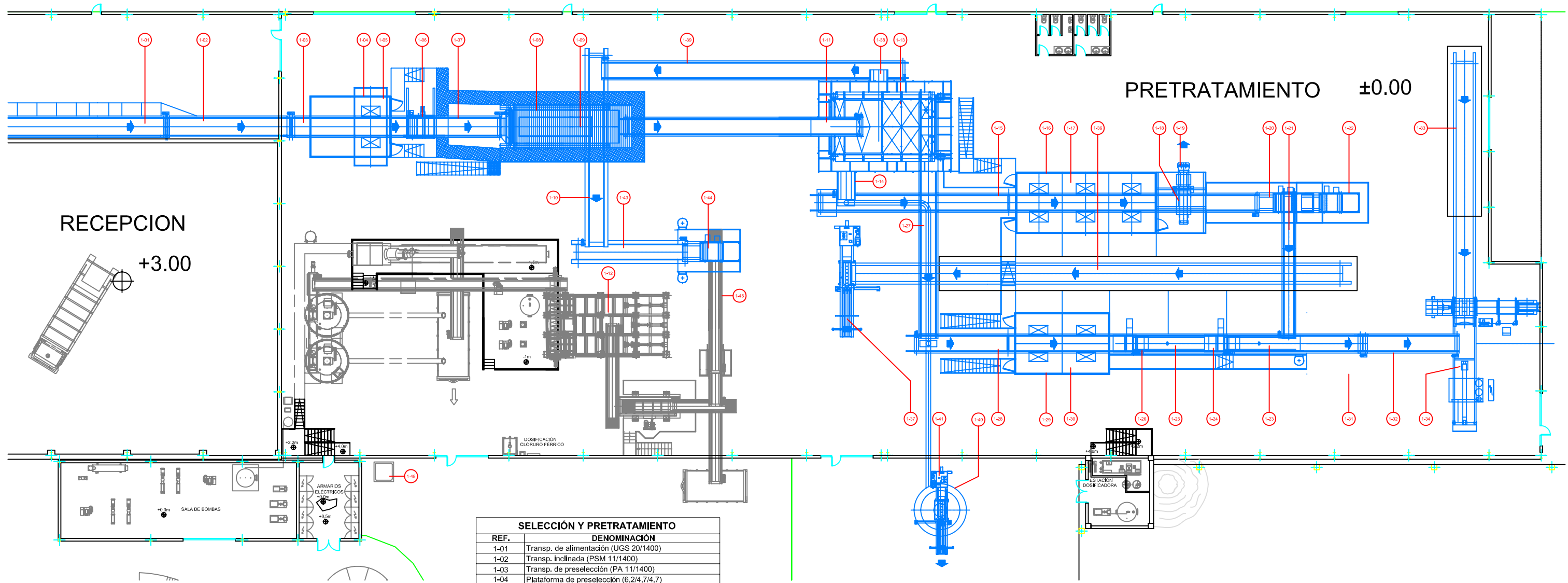
ESQUEMA GENERAL DE FUNCIONAMIENTO PLANTA BIOMETANIZACION

50.000 TON./AÑO RSU AL 60% DE M.ORGANICA APROX.

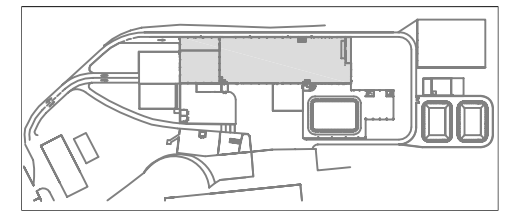


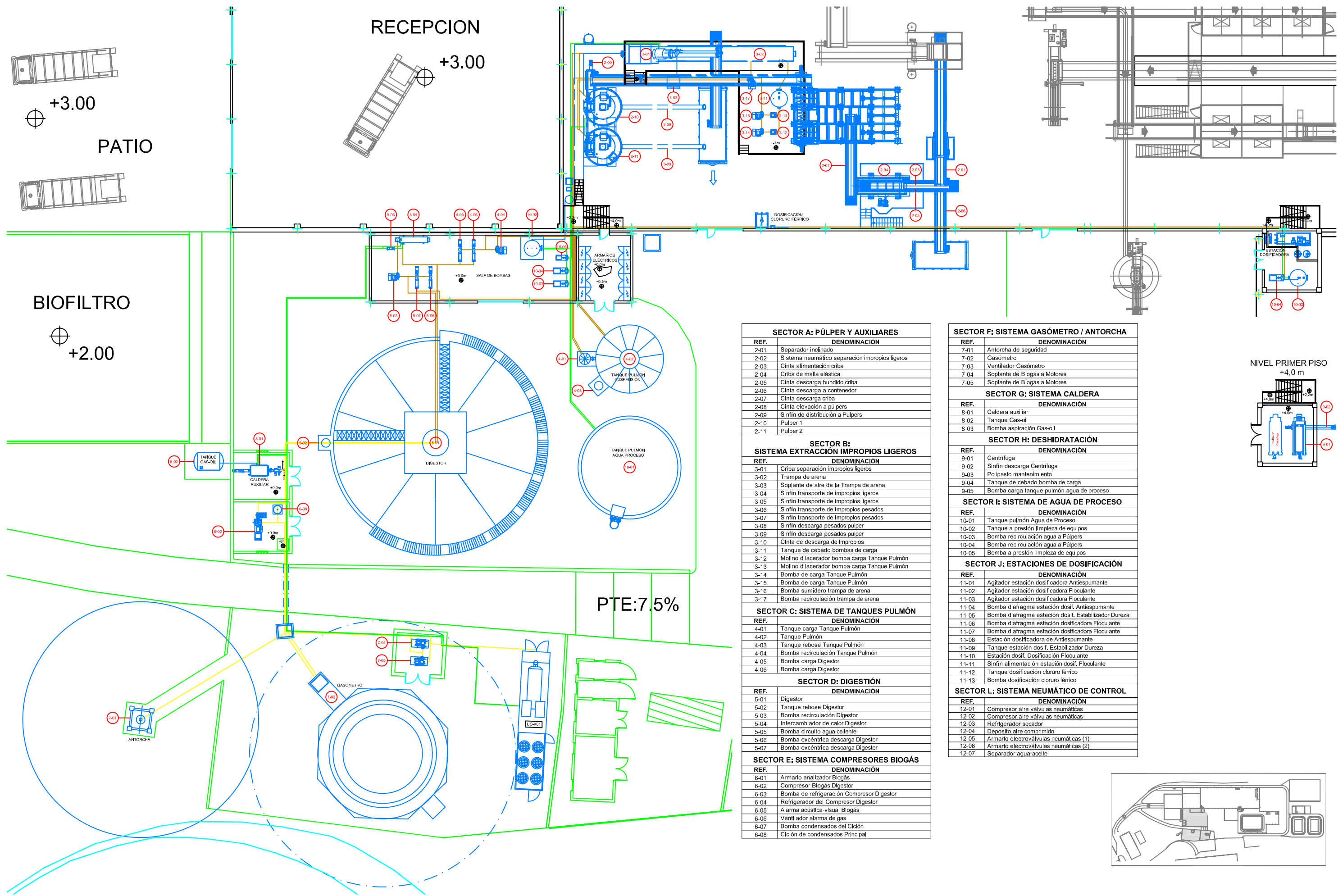
PROYECTO DEFINITIVO





REF.	DENOMINACIÓN
1-01	Transp. de alimentación (UGS 20/1400)
1-02	Transp. inclinada (PSM 11/1400)
1-03	Transp. de preselección (PA 11/1400)
1-04	Plataforma de preselección (6.2/4.7/4.7)
1-05	Cabina de preselección (6.2/4.7/2.35) Climatización cabina 68 m ³
1-06	Abridor de bolsas (OB 03)
1-07	Transp. inclinada a trómel (PA 8/1200)
1-08	Trómel (2.5/7/9)
1-09	Transp. Inferior trómel (PSM 5.5/1400)
1-10	Transp. Hacia metanización (SE 14.5/1400)
1-11	Transp. Fracción gruesa a balístico (PA 20/1200)
1-12	Pulmón piso móvil
1-13	Separador balístico BASEP
1-14	Transp. Salida fracción pesados (PA 8.5/1200)
1-15	Transportadora de selección (PA 34.5/1200)
1-16	Plataforma de selección 1 (11/4.7/3.3)
1-17	Cabina de selección 2 (11/4.7/2.35) Climatización cabina 120 m ³
1-18	Electroimán
1-19	Prensa metales
1-20	Separador no-férricos con mesa vibrante 1
1-21	Transp. Salida a separador óptico (PA 12.5/800)
1-22	Separador no-férricos con mesa vibrante 2
1-23	Transp. Aceleradora a separador óptico PET
1-24	Separador óptico PET
1-25	Transp. Aceleradora a separador óptico PEHD
1-26	Separador óptico para PEHD
1-27	Transp. Recogida fracción ligeros (PA 18.5/1200)
1-28	Transportadora de selección 2 (PA 34.5/1200)
1-29	Plataforma de selección 2 (7.3/4.7/3.3)
1-30	Cabina de selección 2 (7.3/4.7/3.0) Climatización cabina 103 m ³
1-31	Plataforma de selección 3 (3.3/4.7/3.3)
1-32	Transp. Salida rechazo (PA 10/1200)
1-33	Transp. Rechazo directo (PK 22/1500)
1-34	Prensa rechazo
1-36	Transp. Alimentadora prensa balas (PK 38.5/1500)
1-37	Prensa subproductos
1-38	Transp. Inferior separador balístico (SE 7/1200)
1-39	Transp. Salida hacia metanización (SE 23/1200)
1-40	Separador de plástico-film
1-41	Prensa plástico-film
1-43	Transp. Hacia metanización (SE 7.2/1200)
1-44	Separador no-férricos con mesa vibrante 3
1-45	Cinta alimentación a separador inclinado
1-48	Depósito aceites usados 2000L





SECTOR A: PÚLPER Y AUXILIARES

REF.	DENOMINACIÓN
2-01	Separador inclinado
2-02	Sistema neumático separación impropios ligeros
2-03	Cinta alimentación criba
2-04	Criba de malla elástica
2-05	Cinta descarga hundido criba
2-06	Cinta descarga a contenedor
2-07	Cinta descarga criba
2-08	Cinta elevación a púlpers
2-09	Sinfin de distribución a Púlpers
2-10	Pulper 1
2-11	Pulper 2

SECTOR B: SISTEMA EXTRACCIÓN IMPROPIOS LIGEROS

REF.	DENOMINACIÓN
3-01	Criba separación impropios ligeros
3-02	Trampa de arena
3-03	Soplante de aire de la Trampa de arena
3-04	Sinfin transporte de impropios ligeros
3-05	Sinfin transporte de impropios pesados
3-06	Sinfin transporte de impropios pesados
3-07	Sinfin descarga pesados pulper
3-08	Sinfin descarga pesados pulper
3-09	Cinta de descarga de impropios
3-10	Tanque de cebado bombas de carga
3-11	Molino dilacerador bomba carga Tanque Pulmón
3-12	Molino dilacerador bomba carga Tanque Pulmón
3-13	Bomba de carga Tanque Pulmón
3-14	Bomba de carga Tanque Pulmón
3-15	Bomba de carga Tanque Pulmón
3-16	Bomba sumidero trampa de arena
3-17	Bomba recirculación trampa de arena

SECTOR C: SISTEMA DE TANQUES PULMÓN

REF.	DENOMINACIÓN
4-01	Tanque carga Tanque Pulmón
4-02	Tanque Pulmón
4-03	Tanque rebose Tanque Pulmón
4-04	Bomba recirculación Tanque Pulmón
4-05	Bomba carga Digestor
4-06	Bomba carga Digestor

SECTOR D: DIGESTIÓN

REF.	DENOMINACIÓN
5-01	Digestor
5-02	Tanque rebose Digestor
5-03	Bomba recirculación Digestor
5-04	Intercambiador de calor Digestor
5-05	Bomba circuito agua caliente
5-06	Bomba excéntrica descarga Digestor
5-07	Bomba excéntrica descarga Digestor

SECTOR E: SISTEMA COMPRESORES BIOGÁS

REF.	DENOMINACIÓN
6-01	Armario analizador Biogás
6-02	Compresor Biogás Digestor
6-03	Bomba de refrigeración Compresor Digestor
6-04	Refrigerador del Compresor Digestor
6-05	Alarma acústica-visual Biogás
6-06	Ventilador alarma de gas
6-07	Bomba condensados del Ciclón
6-08	Ciclón de condensados Principal

SECTOR F: SISTEMA GASÓMETRO / ANTORCHA

REF.	DENOMINACIÓN
7-01	Antorcha de seguridad
7-02	Gasómetro
7-03	Ventilador Gasómetro
7-04	Soplante de Biogás a Motores
7-05	Soplante de Biogás a Motores

SECTOR G: SISTEMA CALDERA

REF.	DENOMINACIÓN
8-01	Caldera auxiliar
8-02	Tanque Gas-oil
8-03	Bomba aspiración Gas-oil

SECTOR H: DESHIDRATACIÓN

REF.	DENOMINACIÓN
9-01	Centrífuga
9-02	Sinfin descarga Centrífuga
9-03	Polipasto mantenimiento
9-04	Tanque de cebado bomba de carga
9-05	Bomba carga tanque pulmón agua de proceso

SECTOR I: SISTEMA DE AGUA DE PROCESO

REF.	DENOMINACIÓN
10-01	Tanque pulmón Agua de Proceso
10-02	Tanque a presión limpieza de equipos
10-03	Bomba recirculación agua a Púlpers
10-04	Bomba recirculación agua a Púlpers
10-05	Bomba a presión limpieza de equipos

SECTOR J: ESTACIONES DE DOSIFICACIÓN

REF.	DENOMINACIÓN
11-01	Agitador estación dosificadora Antiespumante
11-02	Agitador estación dosificadora Floculante
11-03	Agitador estación dosificadora Floculante
11-04	Bomba diafragma estación dosif. Antiespumante
11-05	Bomba diafragma estación dosif. Estabilizador Dureza
11-06	Bomba diafragma estación dosificadora Floculante
11-07	Bomba diafragma estación dosificadora Floculante
11-08	Estación dosificadora de Antiespumante
11-09	Tanque estación dosif. Estabilizador Dureza
11-10	Estación dosif. Dosificación Floculante
11-11	Sinfin alimentación estación dosif. Floculante
11-12	Tanque dosificación cloruro férrico
11-13	Bomba dosificación cloruro férrico

SECTOR L: SISTEMA NEUMÁTICO DE CONTROL

REF.	DENOMINACIÓN
12-01	Compresor aire válvulas neumáticas
12-02	Compresor aire válvulas neumáticas
12-03	Refrigerador secador
12-04	Depósito aire comprimido
12-05	Armario electroválvulas neumáticas (1)
12-06	Armario electroválvulas neumáticas (2)
12-07	Separador agua-aceite

